

ANNO 2021

FONDI INIZIALI al 01/01	Banca € 20.630,75
	Posta
	Cassa € -
TOT €	20.630,75

ENTRATE	
A) Entrate per attività di supporto generale	
1	Quote associative € 180,00
B) Attività Istituzionale	
1	5xmille € 1.500,00
2	Contributi da ENTI PUBBLICI/ASSOC.COMIT.
3	Contributi IMPRESE FARMACEUTICHE
4	Contributi ALTRE IMPRESE € 6.000,00
	Contributi LIBERALITA' persone fisiche € 1.000,00
C) Campagne Raccolta Pubblica di fondi	
1	Concerto APRILE € -
2	Concerto NOVEMBRE (350ingressiX20€) € 7.000,00
3	Giornata mondiale del rene € -
D) Attività Accessorie	
E) Entrate finanziarie	
F) Entrate Straordinarie	
G) Altre	
TOTALE ENTRATE	€ 15.680,00
SALDO A PAREGGIO	disavanzo € 2.620,00
	pareggio € 18.300,00

USCITE	
A) Uscite per attività di supporto generale	
1	Amministrazione e segreteria € 2.500,00
	Rimborso spese volontari € 500,00
	Altre (CSV - assicurazioni) € 250,00
B) Attività Istituzionale	
1	Spese ASSISTENZA MALATI
2	Spese di sostegno all' AGGIORNAMENTO PROFESSIONALE
3	Spese di sostegno AZ. OSPED. CARLO POMA - MANTOVA € 3.000,00
4	Spese di sostegno trapianti
C) Campagne Raccolta Pubblica di fondi	
1	Concerto APRILE € -
2	Concerto SETTEMBRE € 12.000,00
3	Giornata mondiale del rene € -
D) Attività Accessorie	
E) Uscite finanziarie	€ 50,00
F) Uscite Straordinarie	
G) Altre	
TOTALE USCITE	€ 18.300,00
SALDO A PAREGGIO	avanzo € -
	pareggio € 18.300,00

FONDI FINALI al 31/12	Banca € 18.010,75
	Posta
	Cassa € -
TOT €	18.010,75

**ASSOCIAZIONE
AMICORENE Onlus**
Via L. Tolstoj, 51
46047 PORTO MANTOVANO (MN)
Cod. Fisc. 93064340206

APPROVATO ASSI Mantova, 18.06.2021

IL PRESIDENTE 