



ASSOCIAZIONE AMICORENE OdV

Registro Regionale del Volontariato n. 247/12.06.2012
C.F. 930 643 402 06 IBAN IT33V 03058 01604 10057 1829941
Sede operativa c/o Associazione Cuore Amico,
Viale Albertoni 1, Ospedale C. Poma, 46100 Mantova
Sede Legale Via L. Tolstoj, 51 – 46047 Porto Mantovano (MN)

Assemblea degli Associati del 14.06.2022

3.1. L'Assemblea approva il bilancio consuntivo (Stato patrimoniale e Conto economico) del 2021.

4. Presentazione dei progetti per il 2022, discussione e approvazione del bilancio preventivo 2022

Il Presidente comunica di aver sponsorizzato l'iscrizione della Dott.sa Dimko, nefrologa, dopo aver sentito tutti i consiglieri del CD, ad un corso di Ecografia clinica ed interventistica, parzialmente in webinar e parzialmente residenziale, per circa € 1800.

Il Vicepresidente Gianni Dall'Aglio, in collegamento telefonico, presenta la necessità di essere presenti anche quest'anno a novembre sulla scena cittadina con un messaggio positivo di elevato livello musicale che attiri anche i giovani e, come per gli anni precedente, ricorrerà ad Artisti amici e colleghi di grande livello che, condividendo il progetto, possano venire con piacere a Mantova ad un cachet molto contenuto. Ipotizza la partecipazione di Iva Zanicchi, che sarebbe disponibile. A tal fine quindi va posto a bilancio un costo massimo di 15.000 €, che sarà bilanciato da elargizioni liberali e, solo in parte, dai biglietti emessi.

Sempre Dall'Aglio propone di richiedere maggior accessibilità agli automezzi dei trapiantati, dei nefropatici e dei donatori viventi, quando si recano agli ambulatori della Nefrologia per i necessari controlli.

Il Consigliere Dott. Giuseppe Mazzola si rende parte diligente per risolvere in tempi brevissimi tale problema con l'Amministrazione dell'ASST, che ne è informata e si è resa disponibile. Seguirà comunicato appena il problema sarà risolto.

Il Consigliere Mazzola illustra a grandi linee un progetto di educazione e formazione alimentare e culinaria con chef professionali, che si presterebbero a organizzare e gestire dei corsi di cucina con alimenti e modalità dedicate alla prevenzione delle nefropatie e dell'ipertensione e delle complicanze nei nefropatici e nei dializzati e trapiantati. Il progetto, già approvato dal CD, necessita di essere completato ed elaborato in forma presentabile ai sostenitori e co-finanziatori, oltre che alla Direzione Aziendale dell'ASST, per il coinvolgimento dei servizi di Nutrizione Clinica e Dietologia, oltre ad eventuali altri, come Diabetologi e Direzione Sanitaria.

L'Assemblea approva all'unanimità, con la previsione di spesa complessiva di € 11.500 (€ 5.500 per la formazione alimentare e € 6.000 per le attrezzature sanitarie, tra cui due holter pressori).

Il Consigliere Chinaglia, attento osservatore della situazione delle associazioni di Volontariato, osserva la continua perdita di Associati e di attività su tutto il territorio in questi due tragici anni di pandemia e saluta con soddisfazione la volontà di ripresa di questa piccola Associazione.

Si apre il dibattito, al quale partecipano tutti i presenti di persona ed on line, in particolare le Consigliere Tabarelli e Mori, che in sintesi porta all'**approvazione delle iniziative proposte**, anche se dovessero attuarsi con un margine positivo risicato o addirittura assente, riconoscendo ed **approvando all'unanimità** il valore della sensibilizzazione e del veicolo d'immagine che il Concerto per la Vita esercita sul tessuto sociale di Mantova e Provincia.

Segue la presentazione formale del **bilancio preventivo, come già approvato** dal Consiglio Direttivo e presentato all'Assemblea come proposta indicativa ed operativa. Il Bilancio preventivo è approvato all'unanimità.

Il Presidente, Renzo Tarchini

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Renzo Tarchini', with a large, sweeping flourish above the name.