



ASSOCIAZIONE AMICORENE OdV

Sede Legale Galleria Ludovico Mortara, 2 – 46100 Mantova
Registro Regionale del Volontariato n. 247/2011
C.F. 93064340206 - IBAN IT33V 0305 80160 41005 7182 99

Mantova, 10.09.2023

Carissima/o Sostenitrice/ore ed Amica/o,

nell'imminenza del prossimo **"Concerto per la Vita"** che stiamo organizzando per **Giovedì 23 novembre al Teatro Sociale di Mantova**, vorrei portare alla Tua attenzione i principali progetti ed obiettivi raggiunti negli anni scorsi anche grazie al tuo preziosissimo contributo. Se vorrai saperne di più, potrai trovare contatti e report "ufficiali" e pubblici sul sito web www.amicorene.it. L'anno dopo aver donato al reparto di Dialisi **13 televisori** a schermo piatto per le sale di trattamento e di attesa, abbiamo rimborsato **alle famiglie dei trapiantati** parte delle **spese sostenute** per sostenere le trasferte ai Centri di Trapianto (Verona, Brescia, Milano, ecc.) e per la perdita del reddito da lavoro e/o l'aumento del carico assistenziale familiare durante l'assenza del trapiantato e del donatore vivente.

Per tener fede al sostegno alla prevenzione presente nel nostro Statuto, nel corso degli anni, salvo i tre anni di Covid, abbiamo partecipato attivamente con volontari e rimborsi dei costi vivi alla **Giornata Mondiale del Rene**, il secondo giovedì di marzo al Gazebo CRI e Nefrologia in Via Pescheria a Mantova. Quest'anno, primo dopo la ripresa, abbiamo visto la necessità di formulare un progetto di prevenzione, in quanto più del 10 % del centinaio di persone valutate al gazebo presentavano malattia o rischio renale evidente, senza esserne a conoscenza! I dati raccolti sono poi confluiti alla Società Italiana di Nefrologia a Roma, presentando uno spaccato dell'incidenza della malattia renale "sconosciuta" nella popolazione.

Non è mancato, su richiesta degli stessi Medici Nefrologi, il supporto finanziario a **corsi di approfondimento specialistico** ed a **stages presso i Centri di trapianto di Verona e di Brescia**, che sono i nostri principali riferimenti, creando così legami collegiali e di fiducia tra medici, aumento delle loro competenze e unificazione/semplificazione delle procedure, con grande vantaggio per i pazienti trapiantandi e trapiantati e per i donatori viventi.

Quando il Covid ha sconvolto l'operatività dell'intera Nefrologia, dovendo separare ed isolare i Covid+ dai "grigi" e dai Covid-, alla necessità urgente di acquistare nuovi letti bilancia per isolare i pazienti abbiamo risposto in tre fasi, donando complessivamente **14 letti bilancia di nuova generazione** ad alta automazione, **poltrone per prelievi**, **Monitor automatici per la Pressione Arteriosa dotati di Saturimetro per l'Ossigeno** ed un **ecografo portatile** per facilitare gli accessi vascolari. I nostri obiettivi di progetto sono stati raggiunti anche grazie al coinvolgimento in 4 anni di ben 5 Rotary club mantovani, del Distretto Rotary 2050 e della Fondazione della Comunità Mantovana, che ha sempre sostenuto i nostri progetti. Causa Covid, solo nella primavera di quest'anno, al termine ufficiale della pandemia, con la ripresa della circolazione dei pazienti nelle zone aperte e la restituzione degli ambulatori alle loro funzioni, è stato finalmente attivato **l'ambulatorio di fisioterapia ed attività fisica per nefropatici e trapiantati, con grande soddisfazione e beneficio** degli utenti.

Nei 12 anni dalla costituzione di Amicorene, i **Concerti per la Vita** con la Direzione Artistica volontaria di Gianni Dall'Aglio, socio fondatore e Vicepresidente dell'Associazione, hanno dato vita a momenti di spettacolo con grande partecipazione e commozione della Cittadinanza Mantovana, che si è sentita coinvolta nei vari aspetti della prevenzione delle malattie renali e nelle testimonianze dirette dei trapiantati e dei donatori, con momenti di grande inclusione! Quest'anno, liberi dal Covid, **giovedì 23 novembre saremo nuovamente sul palco del Sociale** e, insieme agli Artisti e Musicisti amici ripercorreremo la vita ed i successi di Gianni con **"Dall'Aglio racconta Dall'Aglio"**, reduce dalle recenti trasmissioni televisive ed avremo come ospite d'onore la grande **Ivana Spagna** e le sue canzoni.

Con l'occasione dello spettacolo Ti chiediamo quindi di aiutarci anche quest'anno per i progetti in cantiere, che riassumo ora:

1. Corso di educazione alimentare per circa 60 famiglie di ammalati renali e trapiantati, in collaborazione con FORMA Mantova, che si terrà a fine settembre – inizio ottobre;
2. Progetto di potenziare le possibilità di misurare la Pressione Arteriosa con Holter pressorio/24 ore per nefropatici, trapiantati, donatori viventi, ben conoscendo il rischio renale delle crisi ipertensive e/o delle ipotensioni improvvise nei pazienti labili non adeguatamente monitorati. Stiamo studiando una



convenzione con Federfarma Mantova per portare il servizio nelle Farmacie della Provincia, abbattendo i costi per l'utenza e sostenendo le spese vive.

3. Ripresa del sostegno economico alle spese di trasferta dei pazienti e dei familiari per sottoporsi ai trapianti, che sono almeno 10 ogni anno. Oggi i trapiantati mantovani di rene in buona salute superano il numero di 150 e necessitano di controlli periodici e farmaci immunodepressivi importanti e costosi, fortunatamente tutti a carico del SSN, ma nessuno rimborsa loro spostamenti e trasferimenti e neppure attività lavorative sospese o perse;
4. *Stages* di approfondimento tecnico e metodologico di Infermieri e Medici per migliorare ulteriormente il livello già buono dell'assistenza, che però oggi non trova sistemi adeguati di rimborso delle spese sostenute e documentate.
5. Acquisto di un carrello per l'emergenza/BLS/farmaci da allocare nell'ambulatorio nefropatici e trapiantati in sostituzione dell'attuale, ormai obsoleto.
6. Giornata Mondiale del Rene nelle Scuole superiori mantovane: L'assenza della Medicina Scolastica e la difficoltà di effettuare i controlli preventivi di base comporta anche negli adolescenti un rischio renale importante, anche se contenuto. Una giornata di educazione sanitaria nelle scuole e di semplici esami urine e rilevazione della PA sarebbero utilissimi e non troppo difficili da organizzare.

Tranne il primo progetto, già posto a bilancio 2023, tutti i successivi saranno articolati e meglio definiti nel prossimo futuro, ma devono essere finanziati, e per questo chiediamo anche il Tuo aiuto e sostegno, nella misura di almeno € 2000.

La Tua erogazione liberale sarà integralmente detraibile dal Tuo reddito, sia d'impresa che personale e provvederemo a rilasciare la ricevuta documentata del bonifico ricevuto.

In attesa del Tuo cortese riscontro, porgo i saluti più cordiali a nome degli Associati, del Consiglio Direttivo e di tutti gli ammalati renali di Mantova e provincia, che trarranno vantaggio dal Tuo contributo.

Qualche cenno sugli Artisti che saliranno sul palco del Teatro Sociale il 23 novembre prossimo:



Ivana Spagna, Ospite d'onore, raggiunge la notorietà grazie al tormentone Easy Lady che entra in classifica in numerosi paesi europei ed extraeuropei. Nel [1987](#) raggiunge con [Call Me](#) il secondo posto della classifica britannica,^[3] tuttora tra le posizioni più alte mai raggiunte da una cantante italiana in [Inghilterra](#)^[4]. Ultima donna ad aver vinto il [Festivalbar](#) (nel 1987 con [Dance Dance Dance](#)), ha conquistato la terza posizione al [Festival di Sanremo 1995](#) grazie al brano [Gente come noi](#).

Gianni Dall'Aglio racconta se stesso partendo dagli esordi con **Adriano Celentano** e **I Ribelli** passando da numerose collaborazioni con **Lucio Battisti**.

Uno schermo Led illustrerà le loro storie con immagini e video.

Siamo certi che sarete con noi!

Il Presidente, Renzo Tarchini

E-mail renzo.tarchini2@gmail.com