



ASSOCIAZIONE AMICORENE OdV

**Sede Legale Galleria Ludovico Mortara, 2 – 46100 Mantova
Registro Regionale del Volontariato n. 247/2011
Iscritta RUNTS con Atto n. PD/926 del 30.05.2023
C.F. 93064340206 - IBAN IT33V 0305 80160 41005 7182 9941**

AMICORENE CONSIGLIO DIRETTIVO 29.05.2024 ore 17.30

Regolarmente convocati, sono presenti i consiglieri Raffaella Mori, Luisa Tabarelli, Luciano Chinaglia, e Renzo Tarchini, Presidente. Assenti giustificati Giuseppe Mazzola e Gianni Dall'Aglio. Essendo presente la maggioranza dei componenti, il CD è regolarmente costituito.

Partecipa senza diritto di voto la Tesoriera Dott.ssa Maide Amadori, consulente.

Il Presidente apre la seduta, ricordando che il sito www.amicorene.it, costantemente aggiornato, riporta tutte le attività dell'Associazione, sia in sintesi dalla sua fondazione, che in dettaglio dal 2019 in poi e che quindi saranno pubblicati in quella sede anche gli atti del presente consiglio, bilanci compresi, ed il verbale dell'Assemblea che seguirà al termine di questo consiglio.

Se il Covid ha fermato le attività sociali per quasi tre anni, salvo le precedenti assemblee in teleconferenza che hanno consentito l'approvazione delle variazioni statutarie richieste per la migrazione al RUNTS, non ha sospeso le donazioni programmate né la formulazione di progetti: dopo la donazione del terzo lotto di 4 letti-bilancia per consentire le dialisi extracorporee ai pazienti covid+ in letti e stanze dedicate ed isolate per evitare la diffusione del virus tra i pazienti uremici, per definizione immunodepressi, al termine della prima ondata pandemica sono state installate le attrezzature fisioterapiche nell'ambulatorio dedicato al piano terra del blocco D. Purtroppo la ripresa pandemica con le varie varianti e con Omicron ne ha impedito l'attivazione fino al 1° maggio 2023, quando è stata dichiarata ufficialmente finita la pandemia e sono stati riattivati i percorsi interni ospedalieri e le attività fisioterapiche nei vari Reparti.

Il presidente informa il CD che la trasmigrazione al RUNTS, grazie alla collaborazione con il CSV ed al determinante contributo della Dott.ssa Amadori per l'acquisizione della firma digitale obbligatoria, si è completato qualche mese fa con esito positivo.

Tra le attività svolte nel 2023, emerge la partecipazione attiva alla Giornata Mondiale del Rene del 9 marzo, durante la quale l'opera di informazione e di prevenzione attiva (Anamnesi, esame urine, misurazione della Pressione Arteriosa) verso la popolazione ha visto AmicoRene supportare la componente medica Nefrologica mantovana e sostenere i costi del WC chimico rimborsando la CRI mantovana, che ha allestito il gazebo in via Pescheria dalle 9 alle 17, grazie all'apporto dei suoi volontari.

Il Progetto di Educazione alimentare e nutrizionale per le famiglie dei nefropatici (in predialisi, dializzati e trapiantati con tre edizioni successive) era già stato posto a bilancio nel 2022 e cofinanziato dalla Fondazione della Comunità Mantovana, che non manchiamo di ringraziare per la condivisione dei nostri progetti a sostegno degli ammalati renali ed è stato finalmente effettuato nell'autunno 2023 (rispettivamente il 20 ed il 27 settembre e l'11 ottobre) con ottimi risultati in termini di adesioni e partecipazione. Debitamente rendicontato, ha portato al contributo deliberato dalla Fondazione.

In ordine temporale, è seguita l'attivazione del Progetto interdisciplinare 2023/2024: "Riduciamo i fattori di rischio degli ammalati renali" che, presentato alla Fondazione della Comunità mantovana tra i

Progetti socio-assistenziali dell'anno, ha ricevuto la loro approvazione e previsione di co-finanziamento a fronte della rendicontazione analitica che sarà presentata al termine del progetto. In estrema sintesi, il progetto si articola in due fasi:

1. Convenzione di un anno con Federfarma Mantova per la rilevazione Holter della pressione arteriosa delle 24 ore presso le farmacie aderenti a prezzo calmierato per l'utente nefropatico o trapiantato o donatore vivente (€ 5) e attribuzione con fattura del costo rimanente (€ 45) ad Amicorene.
2. Acquisizione di lettore della bioimpedenza per la valutazione nutrizionale dei nefropatici ed affidamento in uso gratuito alla Struttura di Nefrologia e Dialisi per un anno, con successiva donazione se verranno rendicontati i vantaggi ottenuti e gli accertamenti effettuati. Costo dell'attrezzatura BIA € 15.323.20, IVA compresa.

Il 23.11.2023 si è svolta la dodicesima edizione del Concerto per la Vita, grazie alla magistrale Direzione Artistica del nostro Vicepresidente e Socio Fondatore Gianni Dall'Aglio, che quest'anno ha portato Ivana Spagna sul palco del Teatro Sociale ed ha raccontato una parte della sua vita artistica, tra la commozione e gli applausi del numeroso pubblico, ben consapevole di partecipare ad un evento di promozione della Donazione ed in particolare della Donazione di rene da Vivente, oltre che naturalmente di sostegno alla prevenzione renale e cardiovascolare

Nel Bilancio-Conto consuntivo 2023 emergono i contributi di 38 associati, ordinari o sostenitori, per l'ammontare complessivo di € 355; donazioni, contributi, liberalità per € 585,00 e € 6581,17 dal progetto concerto con un attivo di esercizio di € 3.617,97 a fronte di € 23.688,07 di costi sostenuti, fra i quali spiccano gli € 7.571,48 del Progetto Alimentazione (co-finanziato dalla Fondazione della Comunità Mantovana), gli € 12.161,57 per l'evento Concerto e 2.295 per le spese amministrative, tenuta bilanci, inserimento RUNTS, acquisizione obbligatoria della firma digitale e varie minori. Da quest'anno inoltre ci sono € 113,38 per l'acquisto e l'ammortamento del PC attualmente in uso.

Il Consiglio approva all'unanimità la relazione del Presidente e la stesura del Bilancio, come redatto ed illustrato dalla Tesoriera e si scioglie alle ore 18, per dare spazio all'Assemblea ordinaria annuale, quest'anno anche elettiva.



Il Presidente, Renzo Tarchini

E-mail renzo.tarchini2@gmail.com