



ASSOCIAZIONE AMICORENE OdV

Sede Legale Galleria Ludovico Mortara, 2 – 46100 Mantova

Iscritta RUNTS con Atto n. PD/926 del 30.05.2023

Registro Regionale del Volontariato n. 247/2011

C.F. 93064340206 - IBAN IT33V 0305 80160 41005 7182 9941

ASSEMBLEA DEGLI ASSOCIATI AD AMICORENE 29.05.2024 ORE 18.00

Regolarmente convocata 2 settimane or sono tramite la chat whatsapp “Amicorene soci ed amici” e costituita in seconda convocazione presso la Sala Bottoli della Sede CRI di V.le Pompilio angolo Viale Albertoni in Mantova, si tiene l’assemblea ordinaria annuale dell’Associazione Amicorene OdV.

Sono presenti di persona i Soci: Mori Raffaella, Tabarelli Luisa, Chinaglia Luciano, Gola Mauro, Sanseverino Sara, Tarchini Renzo. Sono presenti per delega i Soci: Ferrarini Roberto, Mori Dario, Mazzola Giuseppe, Gianni Dall’Aglia, Bettoni Luigia, Gamba Giovanna. È presente da remoto, in collegamento WA il Socio Aldo Adami.

Risultano quindi in n. 13 i presenti di persona o per delega, tutti con diritto di voto, in seconda convocazione. Verificati i poteri dei presenti/deleganti, che risultano tutti regolarmente iscritti alla data dell’Assemblea, come riportato nell’elenco dei 29 Soci iscritti alla data odierna.

L’assemblea è stata convocata con il seguente OdG:

1. Relazione sull’attività svolta nel 2023 ed esame/approvazione del bilancio consuntivo;
2. Rinnovo cariche sociali in scadenza.
3. Relazione programmatica 2024 e bilancio preventivo 2024.
4. Varie ed eventuali

1. **Il Presidente apre la seduta con la Relazione annuale sull’attività 2023**, ricordando che il sito www.amicorene.it, costantemente aggiornato, riporta tutte le attività dell’Associazione, sia in sintesi dalla sua fondazione, che in dettaglio dal 2019 in poi e che quindi saranno pubblicati in quella sede anche gli atti del presente consiglio, bilanci compresi, ed il verbale dell’Assemblea che seguirà al termine di questo consiglio.

Se il Covid ha fermato le attività sociali per quasi tre anni, salvo le precedenti assemblee in teleconferenza che hanno consentito l’approvazione delle variazioni statutarie richieste per la migrazione al RUNTS, non ha sospeso le donazioni programmate né la formulazione di progetti: dopo la donazione del terzo lotto di 4 letti-bilancia per consentire le dialisi extracorporee ai pazienti covid+ in letti e stanze dedicate ed isolate per evitare la diffusione del virus tra i pazienti uremici, per definizione immunodepressi, al termine della prima ondata pandemica sono state installate le attrezzature fisioterapiche nell’ambulatorio dedicato al piano terra del blocco D. Purtroppo la ripresa pandemica con le varie varianti e con Omicron ne ha impedito l’attivazione fino al 1° maggio 2023, quando è stata dichiarata ufficialmente finita la pandemia e sono stati riattivati i percorsi interni ospedalieri e le attività fisioterapiche nei vari Reparti.

Il presidente informa il CD che la trasmigrazione al RUNTS, grazie alla collaborazione con il CSV ed al determinante contributo della Dott.ssa Amadori per l’acquisizione della firma digitale obbligatoria, si è completato qualche mese fa con esito positivo.

Tra le attività svolte nel 2023, emerge la partecipazione attiva alla **Giornata Mondiale del Rene** del 9 marzo, durante la quale l’opera di informazione e di prevenzione attiva (Anamnesi, esame urine, misurazione della Pressione Arteriosa) verso la popolazione ha visto AmicoRene supportare la componente medica Nefrologica mantovana e sostenere i costi del WC chimico rimborsando la CRI mantovana, che ha allestito il gazebo in via Pescheria, grazie all’apporto dei suoi volontari. Il 9 marzo 2023 dalle 9 alle 17, dopo una lunga pausa iniziata prima del Covid, è ripresa la Giornata anche a Mantova, in Via Pescheria, che ha visto più di 100 persone interessate ed informate sulla prevenzione renale, con 72 che si sono prestate al test di screening, composto dalla raccolta di alcuni dati anamnestici, dalla misura della Pressione Arteriosa e

dall'esame stick delle urine. Ben il 20 % degli esaminati ha presentato anomalie urinarie e pressorie, delle quali la massima parte non era consapevole. Ed ancora meno era consapevole del rischio renale in mancanza di diagnosi e cure appropriate.

Il giorno 11.05.2023 Presidente e Vicepresidente hanno incontrato **l'Assessore al Welfare del Comune di Mantova Dott. Andrea Caprini**, per esporre il programma preliminare e chiedere solidarietà e collaborazione da parte del Comune, ricordando anche la necessità/volontà dell'Associazione di sostenere le famiglie dei trapiantati ed eventuali donatori viventi nelle fasi di sospensione delle attività lavorative e/o delle assenze dal proprio domicilio. Per quest'ultimo progetto, che dovrà essere articolato nel prossimo futuro, l'Assessore ha presentato la disponibilità sua e dell'organizzazione comunale nel reperire ed allocare al meglio le risorse disponibili, anche con progetti condivisi da sottoporre alle Fondazioni operanti sul territorio mantovano.

Il **Progetto di Educazione alimentare e nutrizionale** per le famiglie dei nefropatici (in predialisi, dializzati e trapiantati con tre edizioni successive) era già stato posto a bilancio nel 2022 e cofinanziato dalla Fondazione della Comunità Mantovana, che non manchiamo di ringraziare per la condivisione dei nostri progetti a sostegno degli ammalati renali ed è stato finalmente effettuato nell'autunno 2023 (rispettivamente il 20 ed il 27 settembre e l'11 ottobre) con ottimi risultati in termini di adesioni e partecipazione. Debitamente rendicontato, ha portato al contributo deliberato dalla Fondazione.

In ordine temporale, è seguita l'attivazione del Progetto interdisciplinare 2023/2024: **"Riduciamo i fattori di rischio degli ammalati renali"** che, presentato alla Fondazione della Comunità mantovana tra i Progetti socio-assistenziali dell'anno, ha ricevuto la loro approvazione e previsione di co-finanziamento a fronte della rendicontazione analitica che sarà presentata al termine del progetto. In estrema sintesi, il progetto si articola in due percorsi operativi:

1. Convenzione di un anno con Federfarma Mantova per la rilevazione Holter della pressione arteriosa delle 24 ore presso le farmacie aderenti a prezzo calmierato per l'utente nefropatico o trapiantato o donatore vivente (€ 5) e attribuzione con fattura del costo rimanente (€ 45) ad Amicorene.

2. Acquisizione di uno strumento lettore della bioimpedenza per la valutazione nutrizionale dei nefropatici ed affidamento in uso gratuito alla Struttura di Nefrologia e Dialisi per un anno, con successiva donazione se verranno rendicontati i vantaggi ottenuti e gli accertamenti effettuati. Costo dell'attrezzatura BIA € 15.323,20, IVA compresa.

Il 23.11.2023 si è svolta la dodicesima edizione del **Concerto per la Vita**, grazie alla magistrale Direzione Artistica del nostro Vicepresidente e Socio Fondatore Gianni Dall'Aglio, che quest'anno ha portato Ivana Spagna sul palco del Teatro Sociale ed ha raccontato una parte della sua vita artistica, tra la commozione e gli applausi del numeroso pubblico, ben consapevole di partecipare ad un evento di promozione della Donazione ed in particolare della Donazione di rene da Vivente, oltre che naturalmente di sostegno alla prevenzione renale e cardiovascolare.

Nel Bilancio - Conto consuntivo 2023, redatto secondo le indicazioni del RUNTS, (Allegato n.1) tra le entrate emergono i contributi di 38 associati, ordinari o sostenitori, per l'ammontare complessivo di € 355; donazioni, contributi, liberalità per € 585,00 e € 16.450,00 dal progetto concerto e € 3.300,00 per il progetto di educazione alimentare per un totale di 19.750,00 € (immessi in scheda della Situazione economica – Ricavi e profitti) insieme a € 6.581,17 come proventi dal progetto **Concerto per la Vita** con un **attivo di esercizio di € 3.617,97** a fronte di € 23.688,07 di costi sostenuti, fra i quali spiccano gli € 7.526,48 del Progetto Alimentazione (co-finanziato dalla Fondazione della Comunità Mantovana) e gli € 12.161,57 per l'evento Concerto. Da quest'anno inoltre sono contabilizzati € 113,38 per l'acquisto e l'ammortamento del PC attualmente in uso.

L'Assemblea approva all'unanimità la relazione del Presidente e la stesura del Bilancio, come redatto ed illustrato dalla Tesoriera e già approvato dal Consiglio uscente.

2. Rinnovo cariche sociali.

Il Presidente comunica all'Assemblea la scadenza dei componenti il CD 2019-2023 e chiede all'assemblea stessa il rinnovo delle cariche attuali, inserendo nuovi componenti, scelti tra i presenti. Il dr. Mauro Gola declina l'invito, mentre la sig.a Sara Sanseverino, Infermiera coordinatrice della sezione di Emodialisi, accetta la candidatura. L'assemblea approva unanime sia l'aumento di un componente che la sua elezione ed il rinnovo dei membri precedenti.

Il nuovo consiglio, in carica per i prossimi 4 anni 2024-2028 risulta pertanto composto da:

- **Renzo Tarchini**, Monfalcone (GO) 13.06.1946, TRCRNZ46H13F356O, che mantiene le funzioni di Presidente del CD, dell'Assemblea e dell'Associazione, come da statuto;
- **Gianni Dall'Aglio**, Mantova 01.10.1945, DLLGNN45R01E897C, Socio fondatore e Vicepresidente vicario;
- **Raffaella Mori**, Mantova 11.07.1975, MRORFL75L51E897L, Segretaria;
- **Luciano Chinaglia**, Virgilio (MN) 05.07.1944, CHNLCN44L05H123D, socio Consigliere;
- **Giuseppe Mazzola**, Carini (PA) 04.07.1978, MZZGPP78L04B780Z, socio Consigliere;
- **Sara Sanseverino**, Mantova 15.03.1973, SNSSRA73C55E897Z, socia Consigliera;
- **Luisa Tabarelli**, Marmirolo (MN), 16.03.1957, TBRLSU57C56E962R, socia Consigliera.

3. **Previsioni di attività e bilancio per l'anno 2024**, che il Presidente espone dopo aver ringraziato i Soci presenti e deleganti per la fiducia accordata e che in sintesi comprendono:

- a. La necessità di completare i progetti aperti per accedere ai co-finanziamenti della Fondazione della Comunità Mantovana e di iniziare concretamente la prevenzione nutrizionale, con la stipula del contratto di noleggio del dispositivo BIA solo dopo l'autorizzazione alla presa in carico in comodato gratuito da parte dell'ASST, che avverrà presumibilmente nei prossimi giorni.
- b. La conferma da remoto da parte del Vicepresidente Dall'Aglio del progetto organizzativo per il Concerto per la vita presumibilmente nei giorni di giovedì 14 o 21 novembre pv con il cantante Ron come probabile ospite.
- c. La ripresa dei contatti con l'Assessore Caprini per progetto di sostegno sociale per i pazienti trapiantati in particolari difficoltà economiche.
- d. La possibilità di sostenere stages clinici per medici ed infermieri della SC di Nefrologia e Dialisi di Mantova, in particolare per aggiornare, approfondire e condividere protocolli e procedure terapeutiche con i Centri di trapianto renale limitrofi, quali Verona e Brescia.

Quindi il presidente richiede ai Soci presenti e delegati di presentare contributi di idee per articolare progetti concreti, realizzabili e finanziabili sia con le riserve di bilancio che con la condivisione della Fondazione della Comunità Mantovana, che da anni ci sostiene ed alla quale va il nostro sentito ringraziamento. Coglie l'occasione per ricordare che le uscite da porre a bilancio preventivo (Costi 2024) comprenderanno anche quelle obbligatorie, quali il costo del mantenimento ed aggiornamento del Sito Web, i costi di tipografia, l'assicurazione Assimoco obbligatoria per i soci attivi nelle loro funzioni istituzionali, l'associazione al CSV ed al Punto Accoglienza dell'ASST di Mantova, il compenso per l'attività professionale al Tesoriere-commercialista, ed infine le spese di cancelleria. Come da statuto, nulla invece è dovuto al Presidente ed ai Consiglieri per la loro attività istituzionale.

Infine il Presidente apre la discussione sui temi proposti e quindi mette ai voti i programmi di intervento e di spesa per il 2024. L'Assemblea approva all'unanimità dei presenti e dei delegati e dispone la pubblicazione del presente verbale e degli allegati sul sito web, dopo l'approvazione dello stesso da parte dei componenti del Consiglio Direttivo, dandone contestuale comunicazione agli 88 iscritti alla chat Whatsapp del gruppo Amicorene Soci & Amici, attivo dal 27.05.2019.

Analoga obbligatoria comunicazione sarà effettuata al RUNTS entro i termini di legge (30.06.2024).

4. **Varie ed eventuali**: non emergendo ulteriori elementi di discussione, l'Assemblea si scioglie alle ore 19.30.



Il Presidente, Renzo Tarchini
E-mail: renzo.tarchini2@gmail.com